

ẢNH HƯỞNG CỦA TỐC ĐỘ CẮT ĐẾN ĐỘ NHÁM BỀ MẶT KHI GIA CÔNG VẬT LIỆU COMPOSIT NỀN NHỰA, CỐT SỢI THỦY TINH BẰNG PHƯƠNG PHÁP TIỆN

Nguyễn Quốc Tuấn, Nguyễn Phú Sơn,

TÓM TẮT:

Vật liệu composit nền nhựa, cốt sợi thủy tinh (Glass fiber reinforced plastic-GFRPs) đã và đang được sử dụng nhiều trong thực tế, đặc biệt trong ngành hàng không vũ trụ, giao thông vận tải... vì nó có ưu điểm nổi trội như: độ bền cao, khối lượng riêng nhỏ và nhiều tính chất quan trọng khác. Vật liệu này có thể gia công bằng cắt gọt, tuy nhiên ảnh hưởng của chế độ cắt đến tuổi bền của dụng cụ cắt và chất lượng bề mặt gia công chưa được nghiên cứu đầy đủ. Bài báo này tập trung nghiên cứu ảnh hưởng của vận tốc cắt khi tiện đến độ nhám bề mặt khi gia công vật liệu GFRPs.