

# NÂNG CAO NĂNG SUẤT VÀ CHẤT LƯỢNG BỀ MẶT GIA CÔNG CỦA PHƯƠNG PHÁP GIA CÔNG BẰNG TIA LỬA ĐIỆN

GS.TSKH.Bành Tiến Long, TS. Ngô Cường, Ths.Nguyễn Hữu Phấn, KS.Phạm Việt Hùng

## TÓM TẮT:

Gia công bằng tia lửa điện(EDM) là phương pháp gia công không truyền thông được sử dụng rộng rãi nhất trong ngành chế tạo khuôn mẫu. Vì vậy những nghiên cứu nâng cao năng suất và chất lượng của phương pháp này có ý nghĩa thực tiễn to lớn. Bài báo này giới thiệu hướng nghiên cứu mới nhằm nâng cao năng suất và chất lượng bề mặt gia công của EDM với bột kim loại được trộn trong dung dịch điện môi(PMEDM). Bột titan được sử dụng và sự cải thiện hiệu quả gia công được đánh giá qua các thông số: năng suất bóc tách vật liệu(MRR), lượng mòn điện cực(TWR) và nhám bề mặt gia công(Ra). Thép làm khuôn dập nóng SKD61 và điện cực đồng đã được sử dụng trong nghiên cứu. Và kết quả nghiên cứu đã cho thấy:TWR và Ra giảm,MRR tăng.