

KHẢO SÁT CHẤT LƯỢNG BỀ MẶT KHUÔN DẬP LÀM BẰNG THÉP SKD61 ĐƯỢC GIA CÔNG BẰNG PHƯƠNG PHÁP TIA LỬA ĐIỆN VỚI ĐIỆN CỰC TITAN VÀ DUNG DỊCH ĐIỆN MÔI LÀ DẦU

Bành Tiến Long, Nguyễn Đình Mãn, Ngô Cường, Nguyễn Hữu Phấn

TÓM TẮT:

Khi gia công khuôn dập bằng phương pháp tia lửa điện người ta thường sử dụng điện cực là đồng, graphit với dung dịch điện môi là nước, dầu. Một số nghiên cứu đã cho thấy rằng: bằng cách chọn vật liệu điện cực dụng cụ là kim loại phù hợp hoặc trộn vào dung dịch điện môi một loại bột kim loại phù hợp thì có thể tạo ra một lớp cacbit trên bề mặt gia công và làm thay đổi tính chất các bề mặt gia công. Bài báo trình bày kết quả nghiên cứu lớp bề mặt khuôn dập làm bằng thép SKD61 (nhám bề mặt, độ cứng tế vi lớp bề mặt, cấu trúc tế vi lớp kim loại bề mặt, sự thay đổi thành phần các nguyên tố hóa học của lớp bề mặt) sau gia công bằng tia lửa điện với điện cực bằng Titan và dung dịch điện môi là dầu.