

NÂNG CAO CHẤT LƯỢNG BỀ MẶT VÀ ĐỘ CHÍNH XÁC KHI GIA CÔNG TINH CÁC LOẠI THÉP CHẠM RỈ BẰNG PHƯƠNG PHÁP MÀI

TỔNG QUAN

MỤC TIÊU

- Nghiên cứu về cơ chế quá trình tạo phoi khi mài các loại thép chậm rỉ
- Nghiên cứu xác định chế độ công nghệ gia công tinh hợp lý. Đưa ra các chỉ dẫn công nghệ cụ thể khi mài tinh các loại vật liệu này
- Bổ sung lý thuyết về mài, ứng dụng kết quả nghiên cứu vào quá trình đào tạo
- Ứng dụng kết quả nghiên cứu để chế tạo một số loại sản phẩm phục vụ thực tiễn sản xuất

NỘI DUNG

PHƯƠNG PHÁP NGHIÊN CỨU

Phương pháp nghiên cứu: Kết hợp giữa nghiên cứu lý thuyết với nghiên cứu thực nghiệm

- Nghiên cứu lý thuyết: Nghiên cứu những đặc điểm khác biệt về cơ chế tạo phoi khi mài vật liệu dẻo, tìm các nguyên nhân ảnh hưởng tới các thông số công nghệ xảy ra trong và sau quá trình mài, đề xuất các giả thuyết các giải pháp công nghệ.
- Nghiên cứu thực nghiệm: dung thực nghiệm để kiểm chứng giả thuyết, dung lý thuyết quy hoạch thực nghiệm để xây dựng các hàm thực nghiệm về các thông số công nghệ cần đạt sau gia công với các thông số vào của quá trình

Đối tượng nghiên cứu:

Sử dụng đá mài sản xuất trong nước (Đá mài Hải Dương) mài một số loại thép chậm rỉ được sử dụng phổ biến trong ngành chế tạo máy.

HIỆU QUẢ KTXH

ĐƠN VỊ SỬ DỤNG